

Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области «Балаковский политехнический техникум»



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «БПТ»

Э.А. Никулина

« 27 » 20 18 г.

Рабочая программа производственной практики

ПП 01.01 Монтаж и ремонт оборудования

**ПМ. 01 Организация и проведение монтажа и ремонта
промышленного оборудования**

для специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)

г.Балаково

1. Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП/ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП/ППССЗ СПО предусматривается производственная практика.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПК 1.1Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования

ПК 1.2Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

2. Принципы организации практики по профессиональному модулю

1. Принцип демократизации - практика реализуется через привлечение к практике внимания специалистов, руководителей структурных подразделений, родителей учащихся; через утверждение в процессе практики отношений равноправия, сотрудничества, взаимопомощи, ответственности; через обеспечение вариативности содержания практики, форм и методик ее организации.

2. Принцип гуманизации - понимается как поворот всех видов практики к личности студента, уважение его человеческого достоинства, преодоление отчуждения студенческого коллектива и преподавательского состава от практики как составной части образовательного процесса в техникуме; как отход от ориентации на усредненного студента, создание условий для раскрытия творческих возможностей студентов.

3. Принципы фундаментализации знаний - реализация этого принципа возможна при установлении реальной связи практики с изучением теоретических курсов, актуализации теоретических знаний в период практики. Принцип фундаментализации проявляется также в том, что практика должна не только вооружать студентов знаниями, но и формировать потребность в их непрерывном самостоятельном усвоении, развивать умения и навыки самообразования.

4. Принцип практической направленности - состоит в усилении внимания к овладению профессиональными практическими знаниями, в расширении объема прикладных умений и навыков проведения расчетных операций. Такое соединение практической подготовки с изучением теоретических курсов может быть наиболее продуктивным при условии непрерывности производственной практики.

5. Принцип интеграции - в его основе лежит возможность осуществлять синтез знаний, воссоздающих закономерные связи между разными науками. Он предполагает учет специфики специальности, связь с предметными методиками.

6. Принцип индивидуализации - предполагает учет всей системы индивидуальных и коллективных форм работы в период практики, организацию индивидуальной работы со студентами, введение ступенчатого характера практики с разным объемом содержания.

3. Задачи практики:

Цель практики: становление общепрофессиональной компетентности студентов в процессе монтажа и ремонта промышленного технологического оборудования.

Задачи практики

Становление у студентов профессионального опыта:

- Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

- Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

- Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

- Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

- Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

Студенты в ходе практики:

Знакомятся методикой проведения монтажа и ремонта оборудования.

Приобретают умения составлять документации при монтаже и ремонте оборудования.

Приобретают умения осуществлять контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

Приобретают умения пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

Приобретают умения выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

Иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

- участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;

- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

Содержание практики

Практика по профессиональному модулю ПМ. 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования состоит всего из 252 часов. Проводится практика идет в течение 6-го семестра 3 курса.

В период производственной практики студенты ходят на промышленные предприятия, определенные как базовые учреждения.

Производственная практика Виды работ

Самостоятельное изучение обучающимися теоретических аспектов монтажа и ремонта промышленного оборудования.

Самостоятельное проведение работы по изучению нормативно-законодательной базы, регулирующей работы по монтажу и ремонту оборудования.

Участие обучающихся в работе соответствующих программы практики.

Контроль работы студентов, оказание методической помощи осуществляют:

- заместитель директора по учебно - производственной работе ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от организации;
- контактное лицо из числа студентов – староста группы.

Работа ведется по основным этапам и направлениям:

1. Выполнение запланированных заданий, направленных на приобретение навыков работы по направлению практики.
2. Самоанализ, анализ и оценка проведенных видов практической работы.
3. Обобщение и систематизация отчетной документации (форма: отчет).

Производственная практика ПП 01.01

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1 день	Охрана труда и техника безопасности на рабочем месте	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Промышленная безопасность при монтаже и ремонте оборудования	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3 день	Прием и монтаж оборудования. Ввод оборудования в эксплуатацию	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
4 день	Организация эксплуатации оборудования	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
5 день	Содержание и планирование работ по техническому обслуживанию оборудования	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
6 день	Техническая диагностика оборудования	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

7 день	Структура ремонтной службы предприятия	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
8 день	Методы, стратегии и организационные формы ремонта. Ремонтные нормативы	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
9 день	Планирование ремонтных работ	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
10 день	Подготовка производства ремонтных работ. Организация и проведение ремонта	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
11 день	Ремонтные чертежи. График ремонтов. Ведомости ремонтных работ	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
12 день	Порядок сдачи оборудования в ремонт	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
13 день	Разборно-мочные работы	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
14 день	Контроль и сортировка деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
15 день	Восстановление деталей способами ремонтных размеров и дополни тельных деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
16 день	Восстановление деталей пластической деформацией	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
17 день	Восстановление деталей сваркой, наплавкой и пайкой	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
18 день	Восстановление деталей металлизацией	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
19 день	Восстановление деталей электромеханическими способами	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

20 день	Восстановление деталей электролитическими покрытиями	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
21 день	Восстановление деталей химическим осаждением металлов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
22 день	Восстановление деталей полимерными материалами	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
23 день	Упрочнение деталей при их восстановлении	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
24 день	Ремонт разъемных и неразъемных соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
25 день	Ремонт деталей передач вращательного движения	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
26 день	Ремонт деталей механизмов, преобразовывающих движение	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
27 день	Ремонт гидравлических приводов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
28 день	Ремонт корпусных деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
29 день	Ремонт трубопроводов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
30 день	Ремонт воздухопроводов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
31 день	Ревизия арматуры	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
32 день	Ремонт арматуры	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

33 день	Ремонт цепных передач	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
34 день	Использование односторонне изношенных деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
35 день	Выбор рационального способа восстановления изношенных деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
36 день	Наладка центробежных насосов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
37 день	Наладка шестеренных насосов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
38 день	Наладка центрифуги и сепаратора	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
39 день	Ремонт центрифуги и сепаратора	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
40 день	Ремонт поршневых компрессоров	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
41 день	Центробежные компрессоры	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
42 день	Управление техническим состоянием машин и оборудования. Дифференцированный зачет	Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Оформление дневника, отчетной документации для портфолио (конспекты и документы). Выдача характеристик студентам с отметками. Заполнение аттестационного листа. Составление презентаций	6

4. Защита производственной практики

К защите допускаются студенты-практиканты, полностью выполнившие программу практики ПМ. 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования. Дифференцированный зачет проводится в форме защиты отчета.

5. Литература

Основные источники:

- 1.Краснов Монтаж систем вентиляции и кондиционирования М.:ИНФРА,2014г.
- 2.Баженов Основы теории надежности машин. М.:ИНФРА,2014г.

Дополнительные источники:

1. Арзамасов В. Б. Материаловедение и технология конструкционных материалов, Москва, 2007
2. Девисилов В. А. Охрана труда: учебник-М.: форум: ИНФРА – М, 2004
3. Кузьмин Б. А. Технология металлов и конструкционные материалы. М.: Машиностроение, 1989.

Периодическая литература:

Журналы:

- 1 Ремонт, восстановление модернизация.М.: ООО Наука и технология.
- 2 Техника молодежи. М.: ЗАО Корпорация ВЕСТ.

Интернет- ресурсы:

1. <http://www.materialscience.ru/lectures.htm>
2. <http://www.twirpx.com/file/37696/>
3. <http://edu.ascon.ru/>
4. <http://edu.kompas.ru/>