

Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Саратовской области «Балаковский политехнический техникум»



УТВЕРЖДАЮ

Для Директор ГАПОУ СО «БПТ»

ДОКУМЕНТОВ

Э.А. Никулина

« 27 » 08

20 18 г.

Рабочая программа производственной практики

ПП 01.01 Технологическое оборудование

**ПМ.01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования**

для специальности

18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

г.Балаково

## 1. Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП/ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП/ППССЗ СПО предусматривается производственная практика.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПК 1.1. Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку.

ПК 1.2. Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.

ПК 1.3. Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- подготовки к работе технологического оборудования, инструментов, оснастки;
- эксплуатации технологического оборудования;
- обеспечения бесперебойной работы оборудования;
- выявления и устранения отклонений от нормы в работе оборудования.

## 2. Принципы организации практики по профессиональному модулю

1. Принцип демократизации - практика реализуется через привлечение к практике внимания специалистов, родителей учащихся; через утверждение в процессе практики отношений равноправия, сотрудничества, взаимопомощи, ответственности; через обеспечение вариативности содержания практики, форм и методик ее организации.

2. Принцип гуманизации - понимается как поворот всех видов практики к личности студента, уважение его человеческого достоинства, преодоление отчуждения студенческого коллектива и преподавательского состава от практики как составной части образовательного процесса в техникуме; как отход от ориентации на усредненного студента, создание условий для раскрытия творческих возможностей студентов.

3. Принципы фундаментализации знаний - реализация этого принципа возможна при установлении реальной связи практики с изучением теоретических курсов, актуализации теоретических знаний в период практики. Принцип фундаментализации проявляется также в том, что практика должна не только вооружать студентов знаниями, но и формировать потребность в их непрерывном самостоятельном усвоении, развивать умения и навыки самообразования.

4. Принцип практической направленности - состоит в усилении внимания к овладению профессиональными практическими знаниями, в расширении объема прикладных умений и навыков проведения расчетных операций. Такое соединение практической подготовки с изучением теоретических курсов может быть наиболее продуктивным при условии непрерывности производственной практики.

5. Принцип интеграции - в его основе лежит возможность осуществлять синтез знаний, воссоздающих закономерные связи между разными науками. Он предполагает учет специфики специальности, связь с предметными методиками.

6. Принцип индивидуализации - предполагает учет всей системы индивидуальных и коллективных форм работы в период практики, организацию индивидуальной работы со студентами, введение ступенчатого характера практики с разным объемом содержания.

### 3. Задачи практики:

**Цель практики:** становление общепрофессиональной компетентности студентов в процессе решения профессиональных задач в процессе производства полимерных материалов

#### **Задачи практики**

Становление у студентов профессионального опыта:

- Подготовка к работе технологического оборудования, инструмента, оснастки;
- Эксплуатация оборудования в соответствии с параметрами процесса производства ;
- Регистрация характеристик и параметров ;
- выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.
- анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин.

#### **Студенты в ходе практики:**

Знакомятся с методикой работы службы технологов.

Приобретают умения подготавливать технологическое оборудование для производства изделий из полимерных материалов к работе.

Приобретают умения анализировать причины брака, разрабатывать мероприятия по их предупреждению и ликвидации причин.

Приобретают умения выполнять требования промышленной и экологической безопасности и охраны труда.

#### **Иметь практический опыт:**

- эксплуатации технологического оборудования.

### 4. Содержание практики

Практика по профессиональному модулю 01 обслуживание и эксплуатация технологического оборудования состоит всего из 54 часов, из них производственной практики 54 часа. Проводится практика в течение 6-го семестра 3 курса.

В период производственной практики студенты посещают производственные предприятия города.

#### **Производственная практика**

##### **Виды работ**

Самостоятельное изучение обучающимися технологии производства, технологического оборудования, применяемого на предприятии.

Самостоятельное проведение работы по изучению нормативно-технической документации, ГОСТов, регламентов, ТУ, технологической карты.

Участие обучающихся в работе службы технологов предприятия.

Контроль работы студентов, оказание методической помощи осуществляют:

- заместитель директора по производственной практике ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от банка;
- контактное лицо из числа студентов – староста группы.

**Работа ведется по основным этапам и направлениям:**

1. Выполнение запланированных заданий, направленных на приобретение навыков контроля технологического процесса производства полимерных материалов.
2. Самоанализ, анализ и оценка проведенных видов практической работы.
3. Обобщение и систематизация отчетной документации (форма: отчет).

#### Производственная практика

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1 день	Участие в осмотре оборудования и допуск его к работе: определение пригодности отдельных составляющих (узлов), соответствие требованиям ПТБ и ПУЭ. Инструктаж по ТБ и ТО	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Подготовка к работе технологического оборудования, инструмента, оснастки в соответствии с ЕТКС	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3 день	Эксплуатация оборудования в соответствии с параметрами процесса производства в соответствии с ЕТКС	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
4 день	Наладка, настройка, регулировка и проверка оборудования	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
5 день	Подключение приборов, регистрирующих необходимые характеристики и параметры технологического процесса производства изделий из полимерных материалов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
6 день	Контроль за показаниями приборов, регулирующих технологический процесс: контроль за температурным режимом, давлением, концентрацией расходных компонентов, объемом подаваемых растворов и смесей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
7 день	Регистрация характеристик и параметров	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
8 день	Устранение отклонений от нормы в работе оборудования: выявлением дефектов готовой продукции и полуфабрикатов, регулировка отдельных узлов оборудования с целью ликвидации причин отклонения от нормальных режимов работы и дефектности продукции	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

9 день	Использовать информационно-коммуникационные технологии при составление отчета по производственной практике и выполнении расчетных задач (расчет прочности материалов и полуфабрикатов, определение производительности и количества установленного оборудования, коэффициентов полезного времени, составление теплового и энергетического баланса и т.д.). Дифференцированный зачет	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
--------	---	--	---

### 5. Защита производственной практики

К защите допускаются студенты-практиканты, полностью выполнившие программу практики ПМ 01 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования. Дифференцированный зачет проводится в форме защиты отчета по практике.

### 6. Литература

Основные источники:

1. Шевердяев О.Н., Ильина И.А., Федосеевский В.В. Технологические процессы производства изделий из пластических масс. – М: МГОУ, 2008
2. Шембель А.С., Антипина О.М. Сборник задач и проблемных ситуаций по технологии переработки пластмасс. – Л.: Химия, 1990.
3. Генкин А.Э. Оборудование химических заводов. – М.: Химия, 1986.

Интернет-ресурсы:

- 1 <http://www.recyclers.ru/modules/section/item.php?itemid=226> Утилизация и вторичная переработка полимерных материалов
- 2 <http://www.polymerbranch.com/equipment.html> Каталог оборудования
- 3 [http://www.eplastic.ru/main/sprav/slovar/p/polimernux\\_materialov\\_pererabotka](http://www.eplastic.ru/main/sprav/slovar/p/polimernux_materialov_pererabotka) Полимерных материалов переработка
- 4 <http://www.bohlerwelding.ru/files/cat/chemistry.pdf> сварочные материалы для химической промышленности
- 5 <http://www.hjcrusher.ru/2-cone-crusher-7.html> Дробильное и обогатительное оборудование

Дополнительные источники:

1. Баранов Д.А., Кутепов А.М. Процессы и аппараты. – М.: АСАДЭ МА, 2005.
2. Иоффе И.А. Проектирование процессов и аппаратов химической технологии. - Л.: Химия, 1991.
3. Гарф Е.В. Технические расчеты в производствах химических волокон. – М.: Химия, 1978.
4. Каучук и Резина. №3, 2003. – НИИЭМИ
5. Химическая промышленность. №1, 2005. – Тезо
6. Пластические массы// научно-технический журнал. - ЗАО НП «Пластические массы», №5, 2000

7.