

Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области «Балаковский политехнический техникум»



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «БПТ»
Э.А. Никулина
« 21 » 08 20 18 г.

Рабочая программа производственной практики
ПП 02.01 Эксплуатация оборудования

**ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации
промышленного оборудования**

для специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация
промышленного оборудования (по отраслям)

г.Балаково

1. Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП/ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП/ППССЗ СПО предусматривается производственная практика.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

2. Принципы организации практики по профессиональному модулю

1. Принцип демократизации - практика реализуется через привлечение к практике внимания специалистов, администрации промышленных предприятий, родителей учащихся; через утверждение в процессе практики отношений равноправия, сотрудничества, взаимопомощи, ответственности; через обеспечение вариативности содержания практики, форм и методик ее организации.

2. Принцип гуманизации - понимается как поворот всех видов практики к личности студента, уважение его человеческого достоинства, преодоление отчуждения студенческого коллектива и преподавательского состава от практики как составной части образовательного процесса в техникуме; как отход от ориентации на усредненного студента, создание условий для раскрытия творческих возможностей студентов.

3. Принципы фундаментализации знаний - реализация этого принципа возможна при установлении реальной связи практики с изучением теоретических курсов, актуализации теоретических знаний в период практики. Принцип фундаментализации проявляется также в том, что практика должна не только вооружать студентов знаниями, но и формировать потребность в их непрерывном самостоятельном усвоении, развивать умения и навыки самообразования.

4. Принцип практической направленности - состоит в усилении внимания к овладению профессиональными практическими знаниями, в расширении объема прикладных умений и навыков. Такое соединение практической подготовки с изучением теоретических курсов может быть наиболее продуктивным при условии непрерывности производственной практики.

5. Принцип интеграции - в его основе лежит возможность осуществлять синтез знаний, воссоздающих закономерные связи между разными науками. Он предполагает учет специфики специальности, связь с предметными методиками.

6. Принцип индивидуализации - предполагает учет всей системы индивидуальных и коллективных форм работы в период практики, организацию индивидуальной работы со студентами, введение ступенчатого характера практики с разным объемом содержания.

3. Задачи практики

Цель практики: становление общепрофессиональной компетентности студентов в процессе решения профессиональных задач.

Задачи практики

Становление у студентов профессионального опыта:

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;

Студенты в ходе практики:

Знакомятся с методикой выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования, методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

Приобретают умения использовать теоретические знания, полученные в ходе обучения в техникуме в своей будущей профессиональной деятельности.

Приобретают умения составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

Студенты должны:

иметь практический опыт:

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

4. Содержание практики

Практика по профессиональному модулю ПМ. 02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования состоит всего из 198 часов. Проводится практика в течение 7-го семестра 4 курса.

Студенты проходят производственную практику на промышленных предприятиях, с которыми ГАПОУ СО «БПТ» заключил договор.

Производственная практика

Виды работ

Самостоятельное изучение обучающимися теоретических аспектов организации и работы структурного подразделения предприятия..

Самостоятельное проведение работы по изучению нормативно-законодательной базы профильного предприятия.

Участие обучающихся в работе персонала по организации и выполнению работ по эксплуатации промышленного оборудования.

Контроль работы студентов, оказание методической помощи осуществляют:

- заместитель директора по производственной практике ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от организации;
- контактное лицо из числа студентов – староста группы.

Работа ведется по основным этапам и направлениям:

1. Выполнение запланированных заданий, направленных на приобретение навыков работы по организации и выполнению работ по эксплуатации промышленного оборудования.
2. Самоанализ, анализ и оценка проведенных видов практической работы.
3. Обобщение и систематизация отчетной документации (форма: отчет по практике).

Производственная практика ПП 02.01

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1	2	3	4
1 день	Изучение структуры предприятия. Вводный инструктаж по охране труда.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Изучение документов регламентирующих правила внутреннего распорядка.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3 день	Изучение структуры цеха (отделения, участка).	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
4 день	Изучение инструкций по безопасной эксплуатации промышленного оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
5 день	Изучение требований к обслуживающему персоналу.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
6 день	Знакомство с оборудованием цеха (отделения, участка).	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
7 день	Изучение эксплуатационных документов основного оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
8 день	Изучение конструкции основного оборудования по чертежу.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
9 день	Изучение конструкции основного оборудования по чертежу.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

		методикой и технологией.	
10 день	Изучение правил по технике безопасности при эксплуатации основного оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
11 день	Изучение конструкции основного оборудования в цехе (отделении, участке). Первичный инструктаж по охране труда.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
12 день	Изучение технологических возможностей основного оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
13 день	Знакомство с организацией монтажа основного оборудования. Техника безопасности при монтажных работах.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
14 день	Изучение монтажных механизмов и приспособлений. Сборка основного оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
15 день	Изучение правил ввода основного оборудования в эксплуатацию.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
16 день	Изучение условий эксплуатации основного оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
17 день	Изучение системы технического обслуживания при эксплуатации оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
18 день	Знакомство с правилами составления документации для проведения работ по эксплуатации оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
19 день	Составление документации для проведения работ по эксплуатации оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
20 день	Определение основных видов изнашивания деталей при эксплуатации оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
21 день	Определение методов уменьшения износа в технике эксплуатации оборудования.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
22 день	Изучение способов смазки основного оборудования и видов эксплуатационно-смазочных	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с	6

	материалов.	методикой и технологией.	
23 день	Составление карты смазки оборудования. Выбор эксплуатационно-смазочных материалов.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	
24 день	Участие в замене смазки основного оборудования. Оснастка и инструменты.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
25 день	Участие в регулировке смазочных механизмов.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
26 день	Изучение методов регулировки и наладки основного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
27 день	Выполнение работ по регулировке и наладке основного оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
28 день	Выполнение работ по регулировке и наладке основного оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
29 день	Определение неисправностей возникающих при эксплуатации оборудования и выбор метода устранения.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
30 день	Выполнение работ по устранению неисправностей выявленных в процессе эксплуатации основного оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
31 день	Определение дефектов деталей контрольно-измерительными инструментами возникающие при эксплуатации оборудования.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
32 день	Участие в выборе метода устранения дефектов деталей.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
33 день	Сдача отчета по производственной практике. Дифференцированный зачет	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6

5. Защита производственной практики

К защите допускаются студенты-практиканты, полностью выполнившие программу практики ПМ. 02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования. Дифференцированный зачет проводится в форме сдачи и защиты отчета по практике.

6. Литература

Основные источники:

- 1 Севастьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий – М.: Инфра – М, 2005.
- 2 Фарамазов С. А. Ремонт и монтаж оборудования – М.: Химия, 1988.
- 3 Эминов Е. А., Козорезова А. А. Смазка оборудования промышленных предприятий – М.: Химия, 1966.

Дополнительные источники:

- 1 Девисилов В. А. Охрана труда – М.: форум: ИНФРА – М, 2004.

Интернет-ресурсы:

- 1 Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://ohranatruda.ru/ot_biblio/normativ/data_normativ/46/46204/index.php
- 2 Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.webrarium.ru/iznos-smazka.html>
- 3 Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://npopp.com/hydraulic/equipment/88-hsd-426.html>

Периодическая литература

Журналы:

- 1 Ремонт, восстановление модернизация. М.: ООО Наука и технология.
- 2 Техника молодежи. М.: ЗАО Корпорация ВЕСТ.