

Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области «Балаковский политехнический техникум»



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «БПТ»

Э.А. Никулина

« 27 » 28 20 18 г.

Рабочая программа практики

УП 04.01 и ПП 04.01

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник

для специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

г. Балаково

1. Пояснительная записка

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматривается производственная практика.

Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

ПК 4.1. Выполнять разборку и сборку узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

ПК 4.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

2. Принципы организации практики по профессиональному модулю

1. Принцип демократизации - практика реализуется через привлечение к практике внимания специалистов, администрации промышленных предприятий, родителей учащихся; через утверждение в процессе практики отношений равноправия, сотрудничества, взаимопомощи, ответственности; через обеспечение вариативности содержания практики, форм и методик ее организации.

2. Принцип гуманизации - понимается как поворот всех видов практики к личности студента, уважение его человеческого достоинства, преодоление отчуждения студенческого коллектива и преподавательского состава от практики как составной части образовательного процесса в техникуме; как отход от ориентации на усредненного студента, создание условий для раскрытия творческих возможностей студентов.

3. Принципы фундаментализации знаний - реализация этого принципа возможна при установлении реальной связи практики с изучением теоретических курсов, актуализации теоретических знаний в период практики. Принцип фундаментализации проявляется также в том, что практика должна не только вооружать студентов знаниями, но и формировать потребность в их непрерывном самостоятельном усвоении, развивать умения и навыки самообразования.

4. Принцип практической направленности - состоит в усилении внимания к овладению профессиональными практическими знаниями, в расширении объема прикладных умений и навыков. Такое соединение практической подготовки с изучением теоретических курсов может быть наиболее продуктивным при условии непрерывности производственной практики.

5. Принцип интеграции - в его основе лежит возможность осуществлять синтез знаний, воссоздающих закономерные связи между разными науками. Он предполагает учет специфики специальности, связь с предметными методиками.

6. Принцип индивидуализации - предполагает учет всей системы индивидуальных и коллективных форм работы в период практики, организацию индивидуальной работы со студентами, введение ступенчатого характера практики с разным объемом содержания.

3. Задачи практики

Цель практики: становление общепрофессиональной компетентности студентов в процессе решения профессиональных задач.

Задачи практики

Становление у студентов профессионального опыта:

- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Студенты в ходе практики:

Знакомятся методикой разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин, ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

Приобретают умения использовать теоретические знания, полученные в ходе обучения в техникуме своей будущей профессиональной деятельности.

Студенты должны:

иметь практический опыт:

- разборки и сборки узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин.

4. Содержание практики

Практика по профессиональному модулю ПМ. 04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник состоит из 162 часов учебной практики и 108 часов производственной практики. Проводится практика в течение 4-го семестра 2 курса.

Студенты проходят производственную практику на промышленных предприятиях, с которыми ГАПОУ СО «БПТ» заключил договор, в период учебной практики студенты занимаются в слесарно-механической мастерской техникума под руководством мастера производственного обучения.

Виды работ

Самостоятельное изучение обучающимися теоретических аспектов организации и работы структурного подразделения предприятия.

Самостоятельное проведение работы по изучению нормативно-законодательной базы профильного предприятия.

Участие обучающихся в работе персонала по организации и выполнению работ по профессии слесарь-ремонтник.

Контроль работы студентов, оказание методической помощи осуществляют:

- заместитель директора по производственной практике ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- мастером производственного обучения ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от ГАПОУ СО «Балаковский политехнический техникум»;
- руководитель практики от организации;
- контактное лицо из числа студентов – староста группы.

Работа ведется по основным этапам и направлениям:

1. Выполнение запланированных заданий, направленных на приобретение навыков работы по организации и выполнению работ по профессии слесарь-ремонтник.
2. Самоанализ, анализ и оценка проведенных видов практической работы.
3. Обобщение и систематизация отчетной документации (форма: отчет по практике).

Учебная практика УП 04.01

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1	2	3	4
1 день	Введение. Мероприятия по охране труда и пожарной защите в слесарной мастерской	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Классификация измерительного инструмента. Слесарно-монтажный инструмент	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3 день	Разметка и рубка металла. Комплексная работа по разметке и рубке металла	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
4 день	Изготовление уголка – в соответствии с техническим заданием и ГОСТом	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
5 день	Правка, гибка и опилование металла	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
6 день	Изготовление подставки для паяльника - в соответствии с техническим заданием и ГОСТом	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
7 день	Сверление металла. Зенкерование, развертывание отверстий	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
8 день	Нарезание внутренней и наружной резьбы	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
9 день	Комплексная работа по опилованию металла и нарезанию резьбы	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
10 день	Клепка и распиливание деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с	6

		методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	
11 день	Шабрение, притирка и доводка металла	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
12 день	Изготовление молотка 100г - в соответствии с техническим заданием и ГОСТом	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
13 день	Термическая обработка	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
14 день	Пайка, лужение, склеивание деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
15 день	Сварка и наплавка металла. Комплексная работа по сварке и наплавке металла	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
16 день	Работа на токарном и фрезерном станке	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
17 день	Работа на сверлильном и шлифовальном станке	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
18 день	Комплексная работа на станках	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
19 день	Разборка и сборка арматуры	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
20 день	Замена прокладок различного типа соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического	6

		задания по теме	
21 день	Замена крепежных деталей	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
22 день	Ремонтные работы фланцевых соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
23 день	Монтаж и демонтаж механизмов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
24 день	Последовательность выполнения операций при разборке соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
25 день	Последовательность выполнения операций при сборке соединений. Проверка работоспособности механизма после сборки.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
26 день	Последовательность выполнения операций при смазочных работах	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
27 день	Сдача отчета по учебной практики.	Оформление дневника.	6

Производственная практика ПП 04.01

Дата	Содержание заданий по практике	Форма отчетности	Кол-во часов
1 день	Изучение структуры предприятия. Вводный инструктаж по охране труда.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
2 день	Изучение технологического оборудования предприятия.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
3	Изучение инструкций по безопасной	Оформление дневника. Конспект	6

день	эксплуатации технологического оборудования.	выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	
4 день	Работа с измерительным, контрольным инструментом и слесарно-монтажным инструментом цеха.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.	6
5 день	Участие при выполнении слесарных работ.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.Выполнение практического задания по теме	6
6 день	Участие при выполнении слесарных работ.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
7 день	Обработка отверстий.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.Выполнение практического задания по теме	6
8 день	Обработкарезьбовых поверхностей.	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией.Выполнение практического задания по теме	6
9 день	Комплексная работа на станках	Оформление дневника. Выполнение практического задания по теме	6
10 день	Разборка и сборка арматуры	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
11 день	Замена прокладок различного типа соединений	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
12 день	Замена крепежных деталей	Оформление дневника.Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6

13 день	Ремонтные работы фланцевых соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
14 день	Монтаж и демонтаж механизмов	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
15 день	Последовательность выполнения операций при разборке соединений	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
16 день	Последовательность выполнения операций при сборке соединений. Проверка работоспособности механизма после сборки.	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
17 день	Последовательность выполнения операций при смазочных работах	Оформление дневника. Конспект выполнения задания, составленный в соответствии с методикой и технологией. Выполнение практического задания по теме	6
18 день	Сдача отчета по производственной практике.	Оформление дневника.	6

5. Защита учебной и производственной практики

К защите допускаются студенты-практиканты, полностью выполнившие программу практик ПМ. 04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник. Защита проводится в форме сдачи и защиты отчета по практике.

6. Литература

Основные источники:

- 1 Севастьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий – М.: Инфра – М, 2005.
- 2 Фарамазов С. А. Ремонт и монтаж оборудования – М.: Химия, 1988.
- 3 Эминов Е. А., Козорезова А. А. Смазка оборудования промышленных предприятий – М.: Химия, 1966.

Дополнительные источники:

1 Девисилов В. А. Охрана труда – М.: форум: ИНФРА – М, 2004.

Интернет-ресурсы:

http://ohranatruda.ru/ot_biblio/normativ/data_normativ/46/46204/index.php

<http://www.webrarium.ru/iznos-smazka.html>

<http://npopp.com/hydraulic/equipment/88-hsd-426.html>

<http://www.mirsmazok.ru/blogs/modules.php?name=articles&id=282>

<http://www.pandia.ru/text/77/496/1479647318.php>

<http://www.mirgidravliki.ru/index-15.htm>

Периодическая литература

Журналы:

1 Ремонт, восстановление модернизация. М.: ООО Наука и технология.

2 Техника молодежи. М.: ЗАО Корпорация ВЕСТ.